

schwerdtle-FEDERN GmbH

Daimlerstr. 10 · D - 72829 Engstingen · Tel.: +49 (0) 7129 / 3455

info@schwerdtle-federn.de · www.schwerdtle-federn.de

DIN - Bezeichnung WNR.	Deutschland nach DIN	USA AISI / AMS	Bezeichnung	Kurz - bezeichnung	G - Modul	max. Einsatz - temp.	Verwendung
DIN 2076-B	17223 T1	ASTM A227-91	Federstahl		81500	80°C	Federn mit normaler Beanspruchung
DIN 2076-C	17223 T1	ASTM A 679-91	Federstahl		81500	80°C	Federn mit normaler Beanspruchung
DIN 2076-D	17223 T1	ASTM A 679-91	Federstahl		81500	80°C	Federn mit normaler Beanspruchung
1.7103	17221	ASTM A322-90B	Ventilfederstahl	67 SiCr 5	81500	300°C	Federn mit dynamischer Beanspruchung
1.8159	17221	ASTM A322-90B	Ventilfederstahl	50 CrV4	81500	300°C	Federn mit dynamischer Beanspruchung
1.4301	17224	304	Federstahl rostfrei	X5 CrNi 18 10	70000	250°C	Korrosionsbeständige Federn
1.4310	17224	302	Federstahl rostfrei	X12 CrNi 17 7	70000	250°C	Korrosionsbeständige Federn
1.4401	17224	316	Federstahl rostfrei	X5 CrNi Mo 1810	70000	300°C	Korrosionsbeständige Federn, unmagnetisch
1.4436	17440	316	Federstahl rostfrei	X5 CrNi Mo 1812	71000	300°C	Korrosionsbeständige Federn, leicht magnetisch
1.4539	17440	316TI	Federstahl rostfrei	X1 NiCrMo 1812	71000	300°C	Federn mit hoher Korrosionsbeständigkeit, seewasserbeständig
1.4568	17224	631	Federstahl rostfrei	X7 CrNiAl 177	73000	350°C	Korrosionsbeständige Federn, mit hoher Dauerfestigkeit
1.4571	17224	316TI	Federstahl rostfrei	X10 CrNiMoTi 1810	68000	350°C	Korrosionsbeständige Federn, säurebeständig
2.0321	17682		Messingdraht	CuZn37 / Ms63	35000	100°C	Unmagnetische Federn
2.1020	17682		Federbronze	CuSn6 / SnBz6	39000	100°C	Unmagnetische Federn, Kontaktfedern
2.1247	17670		Kupferberyllium	CuBe2	49000	200°C	Unmagnetische Federn, Kontaktfedern
2.4610	17744		Hastelloy C4	NiMo16Cr16Ti	76400	450°C	Federn in sehr Korrosiver Atmosphäre
2.4669	LW		Inconel	NiCr15Fe7TiAl	74000	600°C	Federn im Hochtemperaturbereich
2.4969	LW		Nimonic 90	NiCr20Co18Ti	85000	500°C	Federn die mit Gasen in Berührung kommen
Duratherm			Duratherm	CoNiCrFe	85000	600°C	Federn im Hochtemperaturbereich